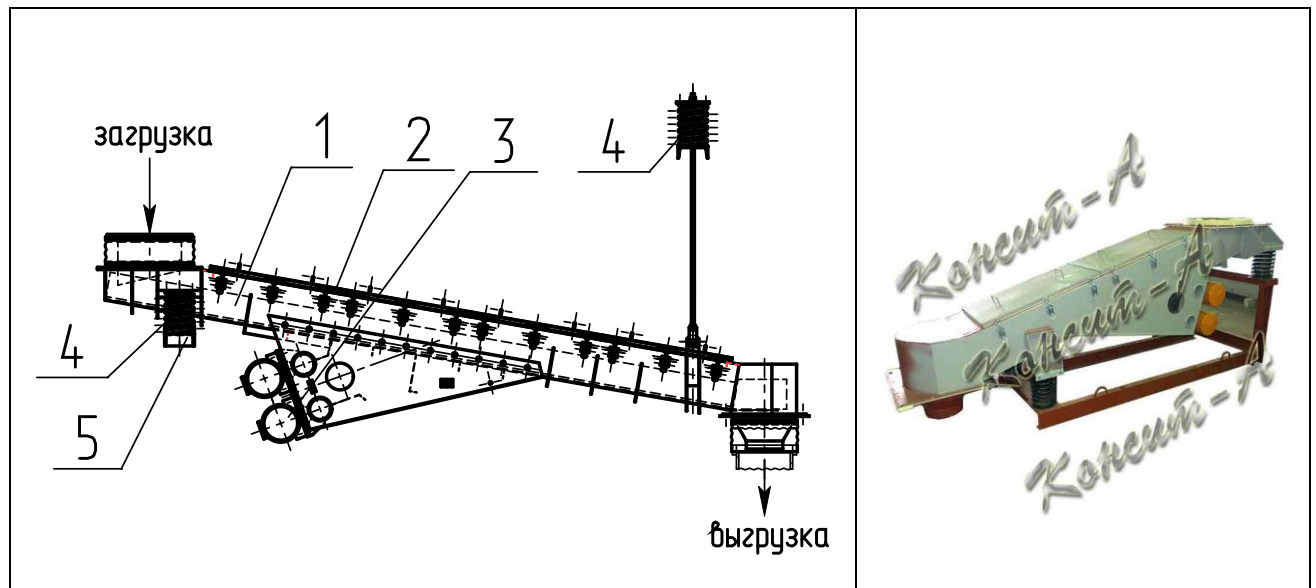


## КОНВЕЙЕРЫ ВИБРАЦИОННЫЕ ЖЕЛОБЧАТЫЕ КВ1Ж

Предназначены для подачи сыпучих кусковых и порошкообразных материалов крупностью не более 1/3 ширины сечения желоба из накопительных бункеров при температуре окружающей среды от -10°C до +70 °С.



### Состав виброконвейера:

1 - короб; 2 - крышка; 3 - вибратор; 4 - пружина; 5 - опора.

Конвейер представляет собой колеблющийся короб, состоящий из транспортирующего лотка и кронштейна, опирающийся на раму посредством четырех упругих элементов (пружин). Колебания коробу сообщают два электромеханических вибратора с круговыми колебаниями. Короб сверху закрыт крышками, для исключения пыления материала при транспортировании.

Материал загружается через патрубок загрузки и под действием направленной вибрации перемещается по лотку к разгрузке.

Конвейеры могут быть выполнены с различной длиной транспортирования, в подвесном, опорном или опорно-подвесном исполнении.

## Техническая характеристика.

Показатели	Значение		
	КВ1Ж-0,14/4,5- К-587	КВ1Ж-0,47/6,4- К-582	КВ1Ж-0,5/4,12- К-884
Сечение лотка, мм:			
высота	92	270	300
ширина	140	460	500
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	3	40	80
Длина транспортирования, мм	4 500	6 400	4 120
Угол наклона лотка, град	0...5	0...10	0...10
Параметры вибрации:			
амплитуда, мм	2,4	3,7	4,0
частота колебаний Гц (кол/мин)	23,7 (1420)	16,6 (1000)	16,6 (1000)
Мощность двигателей, кВт	2x0,55	2x1,5	2x1,5
Габаритные размеры, мм			
длина, L	4720	6410	4770
ширина, B	572	1000	1200
высота, H	880	1354	2385
Масса, кг	204	1085	1130

## Достоинства

- ✓ Пылеплотность транспортирования
- ✓ Простота установки и регулировки параметров
- ✓ Низкие эксплуатационные расходы
- ✓ Высокая надежность и безопасность эксплуатации
- ✓ Малая занимаемая площадь
- ✓ Улучшение санитарно-гигиенических условий труда