

Таблица результатов испытаний по измельчению (непищевые материалы)

Материалы		Аппарат		Производительность, кг/ч (м ³ /ч)	Гранулометрический состав измельченного (исходного) материала, %									Примечание	
Наименование	Исх. размер, мм	Наименование	Размер сеток сит, мм		+2,5	-2,5 +1,25	-1,25 +0,5	-0,5 +0,25	-0,25 +0,16	-0,16 +0,125	-0,125 +0,063	-0,063 +0,050	-0,050		
Кварцевый песок	См. табл	Исх.	-	*		0,3	5,8	65,9		22,1	>	5,6	0,3	*1,6кг за 40мин	
		МВ-0,005					0,6		4,6	4,0	>	31,7	59,1		
Полевой шпат	См. табл	Исх.	-	*			0,4	11,7		13,2	34,9	18,1	21,7	*1,1кг за 30мин	
		МВ-0,005						0,4	1,3	15,3	22,8	60,2			
Карбид кремния (зеленый)	См. табл	Исх.	-	*			85,0	15,0						*1,2кг за 30мин	
		МВ-0,005					20,6	0,3	79,1						
	См. табл	Исх.	-	*			100,0							*1,2кг за 30мин	
		МН-0,15					28,3	0,2	71,5						
	См. табл	Исх.	1,3	(0,065)			85,0	15,0							
		МН-0,15					0,4	31,0	68,6						
См. табл	Исх.	1,3	(0,078)			100,0									
	МН-0,15					2,3	34,8	62,9							
Ферросилиций	См. табл	Исх.	-	*	25,5	>	35,1	35,9				3,5	*0,75кг за 30мин		
		МВ-0,005					9,8	61,2				29,0			
Стекло	<10	МН-0,15	-	74			25,1	33,4	17,0		3,9	9,6			
		МВ-0,005	1,3	*								15,4	84,6	*1,2кг за 90мин	
Туф	<4	МН-0,15	1,0			0,5	7,8	11,7		40,1		39,9		*вторая прогонка **1л за 30мин	
		МН-0,15*					5,0	12,5		41,7		40,8			
		МН-0,15	2,0			0,1	4,1	9,5	15,8		52,3		18,2		
		МН-0,25	1,1				0,3	6,5	17,2		52,3		23,5		
		МВ-0,005	-	**									100		
Мел	См. табл	Исх.	-	*							60,8	39,2	*1л за 60мин **фракция «-0,040»		
		МВ-0,005									1,1	98,9**			
Доломит	<25	МН-0,15	-	-						32	68				
		МН-0,25	-	-				14,5		15,4	70,1				
Известняк	<25	МН-0,25	5	(900)		0,7	13,0		86,3						
			9			6,2	26,0		67,8						
			10			7,5	23,8		68,7						
			б / с	(1800)		37,1	18,1		44,8						
Нитрат натрия	-	МН-0,25	4	-		1,1	33,8	47,8		17,3					
			5	-		5,4	45,2	39,1		10,3					
			б / с	-		14,2	42,7	35,4		7,7					
Сульфат железа	-	МН-0,15	1,0	(60)				40,6	7,6		6,2	7,8	5,7		
			МН-0,25	1,0	(60)			25,9	59,8	10,9		0,7	0,8	1,9	
				1,1	(90)					51,6	48,4				
Сульфат цинка	-	МН-0,25	0,4	(11)					23,5	76,5					
Сурик	См. табл	Исх.	-	*						4,7	58,8	21,4	15,5	*1,8 кг за 40мин	
		МВ-0,005								0,5	50,0	35,6	29,3		
Селитра	См. табл	Исх.	-	*							95,7	4,3		*1,2л за 60мин	
		МВ-0,005								1,1	5,7	93,1			
Графит прессованный	-	МН-0,15	1,3	-				25	50			25			
			2,5	-				40	40			20			
Опилки	-	МН-0,25	1,1	-			51,8	30,1	18,1						

Материалы		Аппарат		Произ- води- тель- ность, кг/ч (м ³ /ч)	Гранулометрический состав измельченного (исходного) материала, %									Примечание	
Наименование	Исх. раз- мер, мм	Наимено- вание	Раз- мер сеток сит, мм		+2,5	-2,5 +1,25	-1,25 +0,5	-0,5 +0,25	-0,25 +0,16	-0,16 +0,125	-0,125 +0,063	-0,063 +0,050	-0,050		
			3,0	-	0,8	45,6	42,8	7,9	2,9						
Силикагель	4	МН-0,15	4,0	-			20	50		30					
			10,0	-			30	50		20					
Меднографито- вый сплав	20x2	МН-0,15	1,3	380				5	95						
Тантала пятиокись	-	МН-0,25	1,1	230				2,7	97,3						
Бакелитовая смола	<2	МН-0,15	1,3	-			80		20				*1,5л за 150мин		
			1,0	-			91		9						
		МВ-0,005	-	**			0,6	12,7	27,2	39,7		19,8			
	См. табл	Исх. *	-		**		52,2	28,1	14,0	3,2	1,2	1,2		0,1	*после щечковой дробилки **9л за 240мин
		МВ-0,05					9,1	7,1	7,2	7,1	2,6	27,6		39,3	
	См. табл	Исх. *	-					36,9	27,3	19,8	6,0	6,6		3,4	*после ножевой мельницы **9л за 240мин
МВ-0,05		**						0,2	0,2	0,4	0,4	38,1		60,7	
КМЦ	<5	МН-0,15	б / с	-			62,8	16,3		20,9					
			1,0	(60)			8,2	15,7	23,9		9,2	43,0			
			2,0	-			39,2	21,7		39,1					
			4,2	-			64,6	16,5		18,9					
		МН-0,25	3,0	-			29,1	26,9		16,1	27,9				
			4,0	(240)			40,0	26,6		17,2	16,2				