

Таблица результатов испытаний по расसेву (непищевые материалы)

Материалы	Аппарат		Производительность, кг/ч (м ³ /ч)	Примечание
	Наименование	Размер ячеек сит, мм		
Дубовая щепа	СВ2 – 0,6	5,5 2,15	135	
Опилки	СВ2 – 0,6	2,5 0,63	(0,4)	
Порошок ПЭ	СВ2 – 0,6	0,4 0,25	50	
Порошок ПВХ	СВ2 – 0,6	2,15 0,63	-	
КМЦ	СВ2 – 0,6	0,4 0,15	120	
Бакелитовая смола	СВ2 – 0,6	0,2 0,14	(0,45)	
Тантала пятиокись	СВ1– 0,4	0,28	260	
Медный порошок	СВ1– 0,4	0,056	28	
Кварцевый песок	СВ3-0,9	1,5 0,63* 0,315*	1600	* с подбивом сеток
Каменный уголь	СВ2 – 0,6	2,0 0,8	930	
Асбестовая крошка	СВ2 – 0,6	2,0 0,63	750	
Мраморная мука	СВ1 – 0,6	0,063*	30	*с протиром
Известь-пушонка	СВ1 – 0,6	0,14*	130	*с протиром
Ферросилиций	СВ1 – 0,6	0,063*	13	*с протиром
Цинковый порошок	СВ1 – 0,6	0,2*	80	*с протиром
Графит	СВ1 – 0,4	0,056*	50	*с протиром