

**Таблица результатов испытаний по процессам (непищевые материалы)**

Материалы		Аппарат			Примечание
Наименование	Соотношение по массе (по объему)	Наименование	Заполнение камеры	Время процесса, мин	
<b>Ароматизация</b>					
<b>Стиральный порошок:</b> Стиральный порошок – Ароматизатор *	1000 : 1	СмВ-0,005	0,8	10	*вносился пульверизатором
<b>Окрашивание</b>					
<b>Стиральный порошок:</b> Стиральный порошок – Краситель*	110 : 1	СмВ-0,005	0,8	9	*вносился пульверизатором
<b>Асбестовая крошка:</b> Асбестовая крошка– Краситель*	15 : 1	- « -	0,4	2 (+5**)	*вносился наливом **время впитывания красителя
<b>Нанесение покрытий</b>					
<b>Кварцевый песок:</b> Кварцевый песок – Полимер*	1,5 : 1	СмВ-0,005	0,6	10	*наносился пульверизатором
<b>Сланец:</b> Сланец – Жидкое стекло*		- « -			*наносилось пульверизатором
<b>Гранулирование</b>					
<b>Стиральный порошок:</b> Стиральный порошок – Сульфанол*	(2 : 1)	СмВ-0,005	0,3		*наносился пульверизатором
<b>Стиральный порошок:</b> Стиральный порошок – ПЭГ*	(40 : 1)	- « -	0,7	10	*наносился пульверизатором
<b>Дражирование</b>					
<b>Минеральное удобрение:</b> Минеральное удобрение - Гуммат	60 : 1	СмВ-0,005	0,6	-	
		СмВ-0,1	0,5	-	
<b>Промывка</b>					
<b>Стружка:</b> Стружка – Вода – Моющее средство	40 : 60 : 1	СмВ-0,005	-	5	
<b>Грунт супесчаный:</b> Грунт - Вода	1 : 1	- « -	-	1	Размывка песка от глины
<b>Увлажнение</b>					
<b>Каолин:</b> Каолин – Вода*	(15 : 1)	СмВ-0,005	0,8	10	*вносилась форсункой