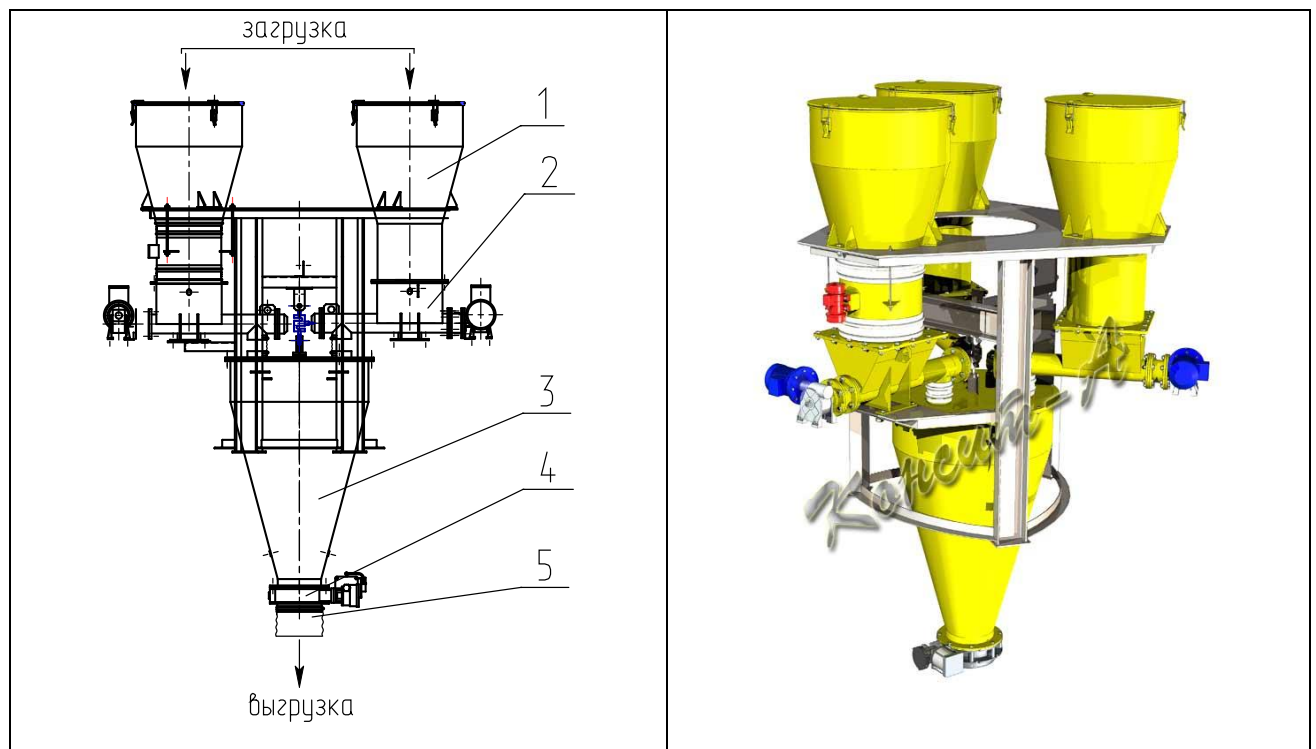


## ДОЗАТОРЫ ДОБАВОК ДД (ДИСКРЕТНОГО ДЕЙСТВИЯ)

Предназначены для весового дозирования заранее заданных порций порошков крупностью частиц не более 1мм, насыпной плотностью от 0,5 до 2 г/см<sup>3</sup> и относительной влажностью не более 4% при температуре окружающей среды от +1°С до +40°С.

Дозаторы добавок используются в технологических линиях предприятий металлургической, цементной, химической, строительной и других отраслях промышленности для взвешивания малых доз.

Дозаторы могут быть выполнены как для однокомпонентного, так и для многокомпонентного дозирования (до 4 компонентов на одну весоизмерительную емкость).



### Состав дозатора:

1 - бункер; 2 - питатель винтовой; 3 - емкость весоизмерительная; 4 - затвор дисковый поворотный с пневмоприводом; 5 - гибкая вставка.

Дозатор представляет собой несколько бункеров с винтовыми питателями, которые поочередно загружают весоизмерительную емкость, подвешенную на тензометрическом датчике силы. Бункеры устанавливаются на стационарную металлоконструкцию. Для

ООО "КОНСИТ-А" 119180, г.Москва, а.я.29

Тел/факс:(499) 236-04-16, 236-05-44

E-mail: consit@mail.ru, info@consit.ru URL: www.consit.ru

предотвращения зависания материала нижняя часть каждого из бункеров выполнена в виде обечайки, вибрирующей посредством закрепленного на ней электромеханического вибратора. Наполнение весоизмерительной емкости осуществляется поочередно каждым питателем различными компонентами.

Работа дозатора осуществляется следующим образом: приводы винтовых питателей бункеров последовательно и с заданной точностью производят загрузку весоизмерительной емкости в двух режимах «грубо» и «точно». Регулирование производительности винтовых питателей осуществляется частотными преобразователями.

По окончании дозирования компонентов дисковый клапан, установленный в нижней части весоизмерительной емкости открывается, и взвешенная порция компонентов выгружается в смежное оборудование (например, в смеситель) и после времени, необходимого для успокоения системы, дозатор готов к набору следующей порции.

Весовые дозаторы могут изготавливаться из нержавеющей или углеродистой стали.

Привод заслонки может быть выполнен электрическим.

Емкость бункеров хранения может быть изменена в соответствии с требованиями заказчика.

Дозаторы могут поставляться с полностью собранными шкафами управления, включающими в себя: программируемый логический контроллер (либо микропроцессорное реле), операторскую ж/к сенсорную панель, весовой индикатор, частотные преобразователи (для управления работой винтовыми питателями), пуско-защитную аппаратуру. Возможна комплектация дозатора только весовым терминалом, для его встраивания в АСУ, уже имеющейся на производстве у заказчика.

### Техническая характеристика

Показатели	Значение	
	ДД-2-К-561	ДД-4-К-605
Вместимость приемных бункеров, м <sup>3</sup>	2x0,1	4x0,06
Диапазон дозирования, кг	3...130	1...25
Точность дозирования, %	1...2	
Вместимость весоизмерительной емкости, м <sup>3</sup> (л)	0,13	0,03 (30)
Производительность питателей, м <sup>3</sup> /ч	0,22	0,45
Мощность, кВт	2x0,37	4x0,37
Диаметр винта питателя, м	0,075	
Шаг винта, м	0,06	
Габаритные размеры (LxВxH), мм	1842x1014x2400	1518x1518x2020
Масса, кг	297	260

ООО "КОНСИТ-А" 119180, г.Москва, а.я.29

Тел/факс:(499) 236-04-16, 236-05-44

E-mail: consit@mail.ru, info@consit.ru URL: www.consit.ru

## Достоинства

- ✓ Герметичность потока дозируемых материалов
- ✓ Простота установки и регулировки параметров
- ✓ Высокая надежность дозаторов
- ✓ Высокая помехозащищенность весовых компонентов системы
- ✓ Малая занимаемая площадь