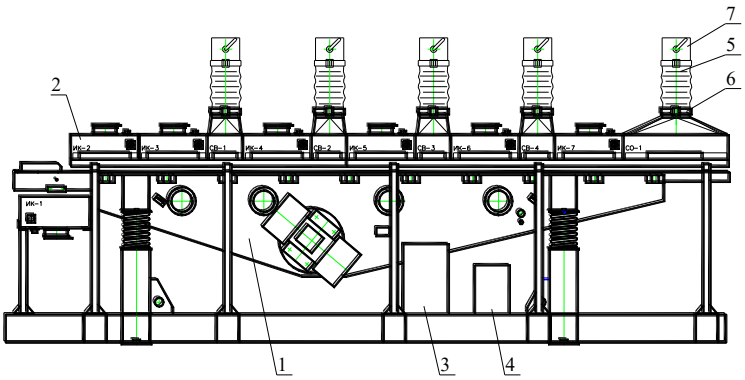
СУШИЛКИ ВИБРАЦИОННЫЕ С ИНФРАКРАСНЫМ ИЗЛУЧЕНИЕМ СВИК

Предназначены для сушки и охлаждения в непрерывном режиме порошкообразных и кусковых материалов.



Состав сушилки:

1 - конвейер вибрационный; 2 - установка инфракрасного нагрева; 3 – воронка;4 - клеммная коробка; 5 - блок нормирующих усилителей; 6 - гибкий воздуховод; 7 – хомут; 8 – заслонка

Вибросушилка вибрационная с инфракрасными излучателями СВИК представляет собой горизонтальный вибрационный конвейер с рабочим органом в виде прямоугольного лотка из коррозионно-стойкой стали. Сверху над лотком стационарно расположены кассеты инфракрасных излучателей, секции отвода паров и секция охлаждения продукта. Начальный участок лотка прогревается кассетой установленной снизу.

Поступающий в сушилку материал под действием вибрации непрерывно перемещается по лотку, последовательно проходя под кассетами ИК-излучателей и секциями отвода паров. Микроволновое инфракрасное излучение, генерируемое кварцевыми галогенными лампами, проходит сквозь слой, преобразуется в тепловую энергию, нагревает материал и выпаривает из него влагу. Высушенный материал перед выгрузкой из сушилки охлаждается воздухом, подаваемым приточным вентилятором в секцию охлаждения.

115093, Г.МОСКВА ул.Люсиновская, д.39 стр.5
Тел/факс:(499) 236-25-09, 237-43-03
E-mail: info@consit.ru
URL: consit.ru, vibro-technika.ru, vibrosita.ru,vibropitateli.ru

В комплект поставки входит шкаф управления, система отвода паров и система охлаждения материала (вентиляторы, гибкие воздуховоды, заслонки).

Техническая характеристика.

Показатели	Значение		
	СВИК-50-К-566	СВИК-150-К-564	СВИК-350-К-407
Производительность, кг/ч по исходному продукту по испаренной влаге	 50 6…8	 150 16…20	 350 30…35
Тип инфракрасных излучателей	кварцевые галогенные лампы КГТ 220-1000		
Количество кассет инфракрасных излучателей	4	7	
Установленная мощность, кВт инфракрасных излучателей приводов вибрационного конвейера вентиляторов	 16 0,37x2 0,38	 28 0,37x2 0,38	 49 0,75x2 0,68
Температура нагрева материалов, не более, °С	220		250
Частота колебаний лотка конвейера, Гц (кол/мин)	до 25(1500)		
Материал лотка вибрационного конвейера	сталь 12Х18Н10Т		
*Расход воздуха, м3/ч на охлаждение контактов ламп удаляемого с парами воды	 300 300		 900 900
**Габаритные размеры, мм (LxBxH), мм	2768x764x1358	3220x722x1162	4368x1160x1340
Габариты шкафа управления, мм, LxBxH	600x450x1700		
**Масса, кг	490	510	900
Масса шкафа управления, кг	110	140	140

*Сушилка должна быть подключена к системе общецеховой вытяжной вентиляции.

**Габаритные размеры и масса указаны без учета воздуховодов вентиляторов и шкафа управления, расположение которых уточняется в каждом конкретном случае применения сушилки.

Достоинства

- ✓ высокая интенсивность тепло- массообменных процессов при обработке виброкипящего слоя ИК-излучением высокой плотности;
- ✓ гибкая система контроля и управления, позволяющая ведение по зонной обработки в широком температурном диапазоне;
- ✓ совмещение в одном аппарате транспортной и технологической операций;
- ✓ высокая степень равномерности обработки материала;
- ✓ отсутствие выноса частиц продукта из слоя;
- ✓ малая инерционность процесса.

115093, Г.МОСКВА ул.Люсиновская, д.39 стр.5
Тел/факс:(499) 236-25-09, 237-43-03
E-mail: info@consit.ru
URL: consit.ru, vibro-technika.ru, vibrosita.ru,vibropitateli.ru